

KERLITE

COTTO D'ESTE

Especificaciones técnicas Colección ADVANCE SKIN KERLITE 3plus

Suministro de baldosas cerámicas en gres porcelánico laminado Cotto d'Este Kerlite para pavimentos y revestimientos.

Características del producto

Baldosas de gres porcelánico laminado Cotto d'Este Kerlite, fabricadas en un formato máximo de 3000x1000 mm y un grosor de 3mm, reforzadas con red de fibra de vidrio, obtenidas de materias primas de primera calidad y pureza (arcillas claras, feldespatos fundentes y pigmentos cerámicos de alto rendimiento cromático), realizadas mediante prensado en seco sobre cinta de polvos atomizados y posteriormente sinterizados mediante la cocción industrial a temperaturas superiores a 1200°C.

El innovador proceso productivo de Kerlite permite obtener un producto ligero, plano y flexible, pero que al mismo tiempo es compacto, no absorbente, resistente a la helada, las manchas, la corrosión química y las variaciones de temperatura; la aplicación de la red de fibra de vidrio confiere una elevada resistencia y versatilidad al producto, y permite que tenga una multitud de usos en el mundo de la arquitectura.

Conformidad con las normativas EN 14411-G / ISO 13006-G

La colección Advance Skin Kerlite 3plus cumple con las normativas exigidas para productos de primera calidad en Italia y Europa UNI EN 14411-G y a nivel internacional ISO 13006-G.

Certificaciones de calidad y compromiso con el medio ambiente

La conservación de las características del producto se garantiza gracias al Sistema de gestión de la calidad que Cotto d'Este usa en sus centros de producción y que está certificado conforme a la norma UNI EN ISO 9001.

La colección se produce en plantas equipadas de Sistemas de gestión ambiental certificados UNI EN ISO 14001 (norma reconocida a nivel internacional) y EMAS (Regulación 1221/09 – Sistema Comunitario de Ecogestión y Auditoría).

La colección contribuye a satisfacer los criterios para la obtención de créditos LEED. El producto no contiene VOC (compuestos orgánicos volátiles) y ha obtenido la certificación GREENGUARD GOLD. Disponemos de la Declaración Ambiental del Producto (EPD), que expone de manera clara las prestaciones ambientales de la colección Advance Skin Kerlite 3plus según la valoración del ciclo de vida (LCA).

Características antibacterianas

Gracias a la tecnología antibacteriana Protect, las baldosas de la colección Advance Skin Kerlite 3plus poseen una protección continua, eficaz y duradera contra la proliferación de bacterias, probada y certificada según las normas ISO 22196 o ASTM E3031.

Descripción comercial del producto

Empresa	COTTO D'ESTE (Panariagroup Industrie Ceramiche S.p.A.)
Colección	ADVANCE SKIN KERLITE 3plus
Colores	CHALK, GREIGE, SILVER, GRAPHITE
Formatos	50X100cm
	100X100cm
	100X300cm
Superficies	NATURAL
Bordes	RECTIFICADOS
Grosos	3,5mm



UNI EN ISO 9001:2015



UNI EN ISO 14001:2015



EMAS



GREENGUARD GOLD



EPD



LEED



LEED



ANTIBACTERIAL

EN14411

La DOP non è registrata nel database
per i prodotti
DOP are available in the website

CE MARK



MADE IN ITALY

KERLITE

C O T T O D ' E S T E

Especificaciones técnicas Colección ADVANCE SKIN KERLITE 3plus

Características técnicas

Tipología de producto: Gres porcelánico laminado a todo masa coloreado (UGL)

Conforme a ISO 13006-G (Grupo Bla), EN 14411-G (Grupo Bla)

Características técnicas		Método de prueba	Requisitos prescritos por EN 14411-G / ISO 13006-G Grupo Bla-UGL	Valores medios ADVANCE SKIN KERLITE 3plus
Absorción de agua		ISO 10545-3	≤ 0,5 %	0,1 (*) %
Resistencia a la flexión		ISO 10545-4	≥ 35 N/mm ²	50 N/mm ²
Resistencia a la abrasión profunda		ISO 10545-6	≤ 175 mm ³	CONFORME
Dilatación térmica lineal		ISO 10545-8	Requisito no previsto	$\alpha \leq 7 \cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$
Resistencia a las manchas		ISO 10545-14	Clase 3 mín.	5 RESISTENTE
Resistencia a la corrosión química (**)		ISO 10545-13	Como el fabricante indique	LA, HA RESISTENTE
Resistencia a la helada		ISO 10545-12	Sin alteraciones	RESISTENTE
Características dimensionales	Longitud y anchura	ISO 10545-2	± 0,3 %, max ± 1 mm	CONFORME
	Rectitud de los lados	ISO 10545-2	± 0,3 %, max ± 0,8 mm	CONFORME
	Ortogonalidad de los lados	ISO 10545-2	± 0,3 %, max ± 1,5 mm	CONFORME
	Planitud de la superficie	ISO 10545-2	± 0,4 %, max ± 1,8 mm	CONFORME
	Grosor	ISO 10545-2	± 5 %, max ± 0,5 mm	CONFORME
Resistencia al resbalamiento		DIN EN 16165 – Annex B	-	R10
		BCR-TORTUS	-	$\mu > 0,40$
		ANSI A326.3	-	ID - DCOF ≥ 0.42 (Dry) IW – DCOF ≥ 0.42 (Wet)
		UNE 41901 EX	-	Clase 1
Variación cromática		ANSI A 137.1	Como el fabricante indique	V2
Reacción al fuego		EN 13823	CPR (UE) 305/2011, 2000/147/CE, UNI EN 13501-1	Clase A2-s1,d0 (pared)
		EN 9239-1		Clase A2fr-s1 (pavimento)
Conductividad térmica		EN 12524	-	$\lambda = 1,3 \text{ W/m } ^\circ\text{K}$
Junta mínima recomendada (***)		Interior	-	1mm (pared) 2mm (pavimento)

(*) Valor medio referido solo al material cerámico.

(**) A excepción del ácido fluorhídrico y sus derivados.

(***) Excepto que se indique de modo diverso en los Códigos de Colocación Nacionales. Los encargados de la obra deben decidir la anchura de las juntas.



ISO 9001

ISO 14001

EMAS

GREENGUARD GOLD

EPD

LEED

LEED

ANTIBACTERIAL

CE MARK

MADE IN ITALY