

KERLITE

COTTO D'ESTE

Especificaciones técnicas

Colección BLACK-WHITE KERLITE 5plus

Suministro de baldosas cerámicas en gres porcelánico laminado Cotto d'Este Kerlite para pavimentos y revestimientos.

Características del producto

Baldosas de gres porcelánico laminado Cotto d'Este Kerlite, totalmente carbono neutral (el CO₂ generado en el ciclo de vida se neutraliza al 100), fabricadas en un formato máximo de 3000x1000 mm y un grosor de 5 mm, reforzadas con red de fibra de vidrio, obtenidas de materias primas de primera calidad y pureza (arcillas claras, feldespatos fundentes y pigmentos cerámicos de alto rendimiento cromático), realizadas mediante prensado en seco sobre cinta de polvos atomizados y posteriormente sinterizados mediante la cocción industrial a temperaturas superiores a 1200°C.

El innovador proceso productivo de Kerlite permite obtener un producto ligero, plano y flexible, pero que al mismo tiempo es compacto, no absorbente, resistente a la helada, las manchas, la corrosión química y las variaciones de temperatura; la aplicación de la red de fibra de vidrio confiere una elevada resistencia y versatilidad al producto, y permite que tenga una multitud de usos en el mundo de la arquitectura.

Conformidad con las normativas EN 14411-G / ISO 13006-G

La colección Black-White Kerlite 5plus cumple con las normativas exigidas para productos de primera calidad en Italia y Europa UNI EN 14411-G y a nivel internacional ISO 13006-G.

Certificaciones de calidad y compromiso con el medio ambiente

La conservación de las características del producto se garantiza gracias al Sistema de gestión de la calidad que Cotto d'Este usa en sus centros de producción y que está certificado conforme a la norma UNI EN ISO 9001.

La colección se produce en plantas equipadas de Sistemas de gestión ambiental certificados UNI EN ISO 14001 (norma reconocida a nivel internacional) y EMAS (Regulación 1221/09 – Sistema Comunitario de Ecogestión y Auditoría).

La colección contribuye a satisfacer los criterios para la obtención de créditos LEED. El producto no contiene VOC (compuestos orgánicos volátiles) y ha obtenido la certificación GREENGUARD GOLD. Disponemos de la Declaración Ambiental del Producto (EPD), que expone de manera clara las prestaciones ambientales de la colección Black-White Kerlite 5plus según la valoración del ciclo de vida (LCA).

Think Zero: las placas ultrafinas Kerlite son totalmente carbono neutral y se producen con una tecnología innovadora para minimizar el impacto medioambiental: el CO₂ generado durante el ciclo de vida de este producto se ha neutralizado al 100% con la compra de créditos de carbono pertenecientes a la norma MDL (Mecanismo de Desarrollo Limpio).

Características antibacterianas

Gracias a la tecnología antibacteriana Protect, las baldosas de la colección Black-White Kerlite 5plus poseen una protección continua, eficaz y duradera contra la proliferación de bacterias, probada y certificada según las normas ISO 22196 o ASTM E3031.

Descripción comercial del producto	
Empresa	COTTO D'ESTE (Panariagroup Industrie Ceramiche S.p.A.)
Colección	BLACK-WHITE KERLITE 5plus
Colores	ULTRAWHITE – BLACK
Formatos	100X100cm 50x100cm 100X300cm
Superficies	SILK - Recomendado para pavimentos en ambientes residenciales y comerciales ligeros. GLOSSY - Recomendado para pavimentos en entornos residenciales o comerciales con tránsito ligero, no sometidos a grandes sollicitaciones, donde no sean necesarias propiedades antideslizamiento. La eventual presencia de pequeñas irregularidades o de puntitos en la superficie se deberá considerar una característica propia del material y su especial elaboración. En caso de que el producto esté en contacto directo con el exterior, se recomienda utilizar soluciones protectoras con el fin de prevenir posibles arañazos.
Bordes	RECTIFICADOS
Grosores	5,5mm

KERLITE

COTTO D'ESTE

Especificaciones técnicas

Colección BLACK-WHITE KERLITE 5plus

Características técnicas

Tipología de producto: Gres porcelánico laminado a todo masa coloreado (UGL)

Conforme a ISO 13006-G (Grupo B1a), EN 14411-G (Grupo B1a)

Características técnicas		Método de prueba	Requisitos prescritos por EN 14411-G / ISO 13006-G Grupo B1a-UGL	Valores medios BLACK-WHITE KERLITE 5plus
Absorción de agua		ISO 10545-3	≤ 0,5 %	0,1 (*) %
Resistencia a la flexión		ISO 10545-4	≥ 35 N/mm ²	50 N/mm ²
Resistencia a la abrasión profunda		ISO 10545-6	≤ 175 mm ³	175 mm ³
Dilatación térmica lineal		ISO 10545-8	Requisito no previsto	$\alpha \leq 7 \cdot 10^{-6} \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$
Resistencia a las manchas		ISO 10545-14	Clase 3 mín.	≥ 3 Glossy 5 Silk
Resistencia a la corrosión química (**)		ISO 10545-13	Como el fabricante indique	LA, HA Resistente (SILK) / LB, HB (GLOSSY)
Resistencia a la helada		ISO 10545-12	Sin alteraciones	RESISTENTE
Características dimensionales	Longitud y anchura	ISO 10545-2	± 0,3 %, max ± 1 mm	CONFORME
	Rectitud de los lados	ISO 10545-2	± 0,3 %, max ± 0,8 mm	CONFORME
	Ortogonalidad de los lados	ISO 10545-2	± 0,3 %, max ± 1,5 mm	CONFORME
	Planitud de la superficie	ISO 10545-2	± 0,4 %, max ± 1,8 mm	CONFORME
	Grosor	ISO 10545-2	± 5 %, max ± 0,5 mm	CONFORME
Resistencia al resbalamiento		ANSI A326.3	-	ID - DCOF ≥ 0.42 (Dry)
Variación cromática		ANSI A 137.1	Como el fabricante indique	V1
Reacción al fuego		EN 13823	CPR (UE) 305/2011, 2000/147/CE, UNI EN 13501-1	Clase A2-s1,d0 (pared)
		EN 9239-1		Clase A2f-s1 (pavimento)
Conductividad térmica		EN 12524	-	$\lambda = 1,3 \text{ W/m }^\circ\text{K}$
Junta mínima recomendada (***)		Interior	-	1mm (pared) 2mm (pavimento)

(*) Valor medio referido solo al material cerámico

(**) A excepción del ácido fluorhídrico y sus derivados.

(***) Excepto que se indique de modo diverso en los Códigos de Colocación Nacionales. Los encargados de la obra deben decidir la anchura de las juntas.